

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220076, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б
тел. + 375 17 343-90-94, + 375 17 272-98-24

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 05.4372.22

Дата регистрации «	03	»	октября	2022	г.
Действительно до «	03	»	октября	2023	г.
Продлено до «		»			г.
Продлено до «		»			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Химические анкеры: на основе полиэфировой смолы: BCR POLY SF; на основе
винилэфировой смолы: BCR V-PLUS

2. Назначение

Для закрепления металлических резьбовых шпилек, анкерных и фундаментных
болтов, арматуры периодического профиля, к наружным и внутренним
конструкциям зданий и сооружений различного назначения, в качестве анкерного
крепления в основаниях из тяжелого бетона, кладки всех видов и пустотелого
керамического кирпича

3. Изготовитель

Bossong S.p.A., Via Enrico Fermi, 49/51, 24050 Grassobbio (Bergamo), Итальянская
Республика

4. Заявитель

ООО «М Групп Торг», 220141, г. Минск, ул. Ф. Скорины, дом 52, корпус 7,
Республика Беларусь

5. Техническое свидетельство выдано на основании:
- протокола испытаний от 26.09.2022 № 559, выданного НИИЛ БиСМ Филиала БНТУ «НИПИ».

6. Техническое свидетельство действует на
Партию продукции объемом 20 000 шт. согласно контракту от 11.11.2019
№ 3/2019.

7. Особые отметки
Данные маркировки: «торговый знак (BOSSONG®), наименование материала (BCR 400 POLY SF), технические характеристики, знаки соответствия, указания по применению, информация о составе и меры безопасности, штрих-код, QR-код, номер партии, срок годности, наименование изготовителя (BOSSONG S.p.A., Via Fermi, 51 – 24050 GRASSOBBIO, Italy), манипуляционные знаки, температура хранения (от 5 °С до 30 °С)».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

О.Н. Лешкевич

03 октября 2022 г.

№ 0017783

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС

05.4372.22

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

химических анкеров на основе полиэстеровой смолы: BCR 300 POLY SF; на основе винилэстеровой смолы: BCR 300 V-PLUS, производства Bossong S.p.A., Итальянская Республика.

Таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
1.	Внешний вид, цвет затвердевшей композиции химического анкера: - BCR 300 POLY SF; - BCR 300V-PLUS	Визуально	Затвердевшая масса серого цвета
2.	Время затвердевания химического анкера, при температуре основания. 2.1 BCR 300V-PLUS: - минус (10 ± 2) °C; - (0 ± 2) °C; - (10 ± 2) °C; - (30 ± 2) °C; - (40 ± 2) °C. 2.2 BCR 300 POLY SF: - (10 ± 2) °C; - (30 ± 2) °C.	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12	1440 420 60 30 20 90 20
3.	Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси металлической шпильки М8, закрепленной химическим анкером, кН, в: 3.1 Бетон ($C^{20/25}$): - BCR 300 POLY SF; - BCR 300V-PLUS; 3.2 Пустотелый керамический кирпич: - BCR 300 POLY SF; - BCR 300V-PLUS	СТБ 2068-2010, п.11, Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12*	9,18 9,37 2,33 2,38
4.	Прочность сцепления с бетонным основанием: - BCR 300 POLY SF; - BCR 300V-PLUS	ГОСТ 28574, п. 5	3,29 3,23

Окончание таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
5.	Усилие сдвига при статической нагрузке, направленной перпендикулярно оси металлической шпильки М8, закрепленной химическим анкером, кН, в: 5.1 Бетон (C ²⁰ / ₂₅): - BCR 300 POLY SF; - BCR 300V-PLUS; 5.2 Пустотелый керамический кирпич: - BCR 300 POLY SF; - BCR 300V-PLUS	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М- 003-12	13,94 13,93 8,89 8,81
6.	Устойчивость к воздействию щелочи (увеличение массы композиции затвердевшего химического анкера по истечении 7 суток выдержки в 10%-ном растворе NaOH, температура испытания (20±2) °С), %: - BCR 300 POLY SF; - BCR 300V-PLUS	ГОСТ 12020	0,1 0,1
7.	Морозостойкость (50 циклов) покрытия из химического анкера, нанесенного на бетонное основание: 7.1. изменение внешнего вида: - BCR 300 POLY SF; - BCR 300V-PLUS; 7.2. уменьшение прочности сцепления с бетонным основанием, %: - BCR 300 POLY SF; - BCR 300V-PLUS	СТБ 1263, п. 8.10 ГОСТ 28574, п. 5	Не обнаружено Не обнаружено 4 4
8.	Теплостойкость покрытия из химического анкера, нанесенного на бетонное основание при температуре 70 °С в течение 7 суток: 8.1. изменение внешнего вида: - BCR 300 POLY SF; - BCR 300V-PLUS; 8.2. уменьшение прочности сцепления с бетонным основанием, %: - BCR 300 POLY SF; - BCR 300V-PLUS	СТБ 1466, п. 7.3.12 ГОСТ 28574, п. 5	Не обнаружено Не обнаружено 6 6

Примечание: *- образцы-основания – цилиндры диаметром 150 и высотой 150 мм, диаметр отверстий – 10 мм, глубина заделки шпильки М8 (8.8) в основание 80 мм.

Руководитель уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич

№ 0048239

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС

05.4372.22

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на химические анкеры: на основе полиэфировой смолы: BCR POLY SF; на основе винилэфировой смолы: BCR V-PLUS (далее – химические анкеры), производства Bossong S.p.A., Итальянская Республика, предназначенные для закрепления металлических резьбовых шпилек, анкерных и фундаментных болтов, арматуры периодического профиля, к наружным и внутренним конструкциям зданий и сооружений различного назначения, в качестве анкерного крепления в основаниях из тяжелого бетона, кладки всех видов и пустотелого керамического кирпича.

2. Химические анкеры BCR POLY SF представляют собой однокомпонентные составы на основе полиэфировой смолы.

Химические анкеры BCR V-PLUS, представляют собой однокомпонентные составы на основе винилэфировой смолы,

Температура применения химических анкеров, виды строительных оснований, прочность получаемых соединений – согласно официальной информации изготовителя.

При работе с двухкомпонентным химическим анкером смешивание химических компонентов происходит автоматически в процессе их выпрессовывания из картриджа в подготовленное отверстие в основании.

3. Работы по устройству креплений с применением химических анкеров следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя и в соответствии с проектной документацией.

4. Химические анкеры поставляются в картриджах. Маркировка картриджа содержит следующую информацию: торговую марку, наименование материала, объем, технические характеристики, знаки соответствия, указания по применению, информацию о составе и меры безопасности, штрих-код, номер партии и срок годности, наименование и реквизиты изготовителя, манипуляционные знаки.

5. Проектирование крепежных узлов и выполнение работ с применением химических анкеров следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя, с учетом требований технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, проектной документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

При проектировании крепления с применением химических анкеров коэффициент надежности принимается равным коэффициенту надежности, установленному изготовителем для соответствующего основания, а усилия вырыва и сдвига согласно официальным данным, предоставляемым изготовителем.

6. Транспортирование химических анкеров следует осуществлять любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

При транспортировании и хранении химических анкеров должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия атмосферных осадков, влаги, прямых солнечных лучей, механических повреждений. Хранение химических анкеров должно осуществляться при температуре окружающего воздуха от 5 °С до 30 °С в заводской упаковке.

7. Ответственность за соответствие поставляемых химических анкеров настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа

A handwritten signature in blue ink is written over a purple circular stamp. The stamp contains text in Russian, including "С П У В К" and "Министерство строительства".

О.Н. Лешкевич

№ 0048238